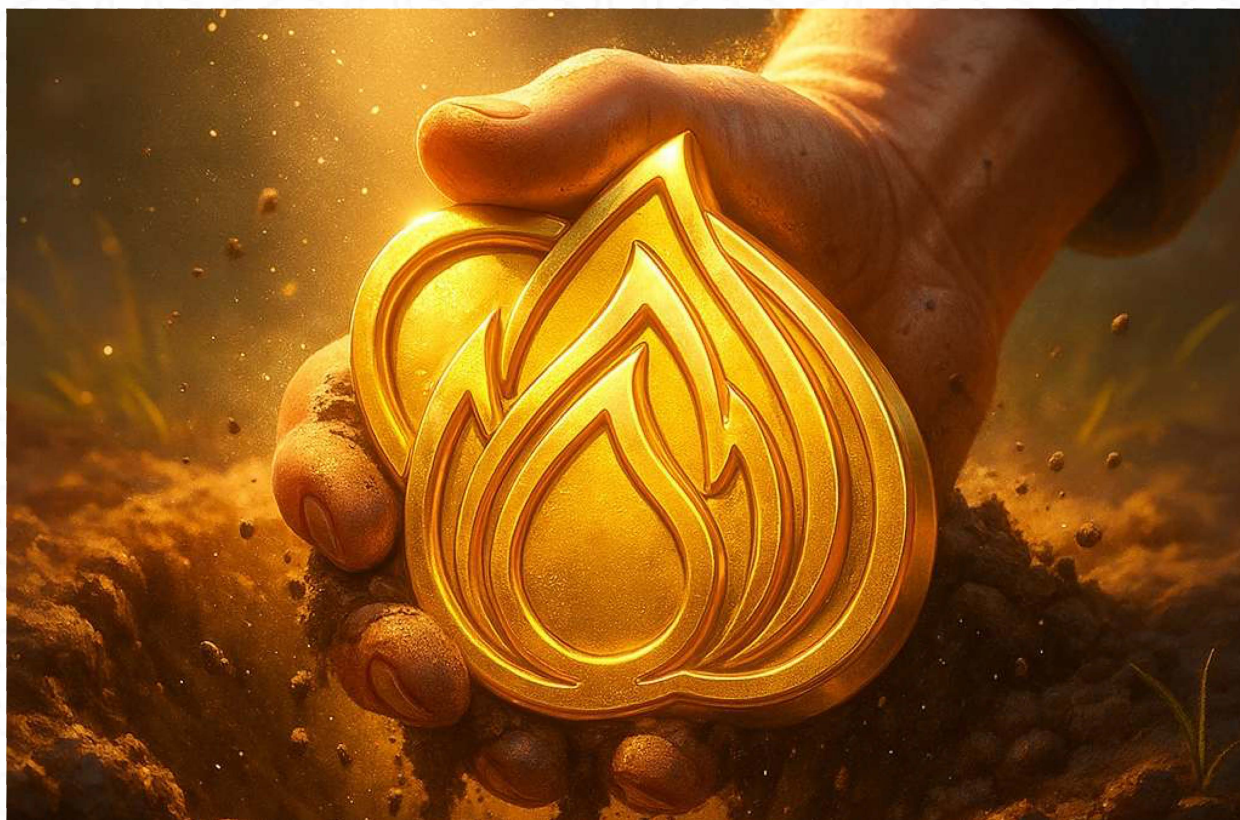




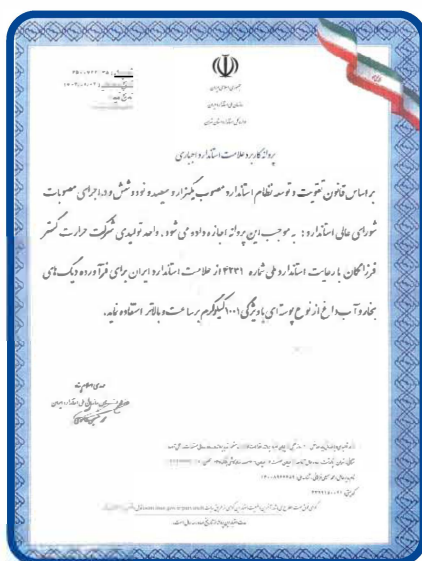
پیشرو در طراحی و تولید تجهیزات حرارتی با استانداردهای جهانی

شرکت حرارت گستر فرزندگان با تکیه بر سال‌ها تجربه، تخصص فنی و نگرش نوآورانه، در مسیر توسعه صنعت حرارت در کشور گام برمی‌دارد. این مجموعه با زیرساخت تولیدی مجهز در زمینی به مساحت بیش از ۴۰۰۰ متر مربع، توانایی تولید انواع دیگ‌های بخار، آب‌گرم، روغن داغ و تجهیزات جانبی مرتبط را با بالاترین سطح کیفیت داراست.

ما در حرارت گستر فرزندگان، با استفاده از فناوری‌های روز دنیا از جمله دستگاه‌های برش لیزری CNC دقت و ظرافت را در تمامی مراحل ساخت تضمین می‌کنیم. همچنین بهره‌گیری از سیستم اتصال اکستندر به جای جوشکاری سستی، موجب افزایش استحکام، ایمنی، طول عمر و زیبایی ظاهری محصولات شده است؛ مزیتی که ما را از رقبا متمایز می‌سازد.

تعهد ما به کیفیت، نوآوری و رضایت مشتری، باعث شده محصولات حرارت گستر فرزندگان نه تنها در بازار داخلی، بلکه در کشورهای منطقه از جمله ترکمنستان، گرجستان، قزاقستان، افغانستان، عراق، عمان و امارات متحده عربی نیز جایگاه ویژه‌ای پیدا کنند.

ما به عنوان یکی از نمادهای افتخار تولید ملی، همواره در تلاشیم با بهره‌گیری از دانش مهندسان ایرانی و فناوری‌های نوین، سهمی ارزشمند در رشد اشتغال، افزایش صادرات و ارتقای نام ایران در عرصه صنعت حرارتی جهان ایفا کنیم.



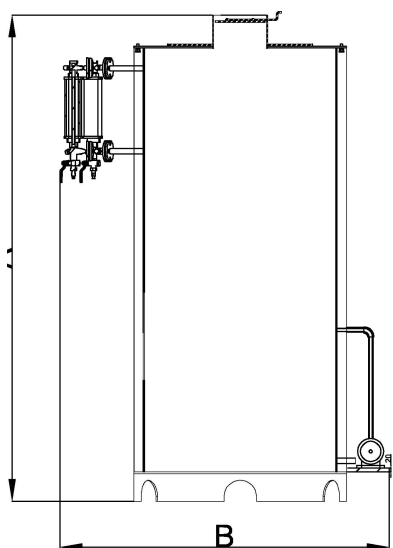
دیگ بخار ایستاده

Vertical Steam Boiler

مشخصات فنی



- طراحی شده طبق استاندارد BSEN12953 / B.S2790 و استاندارد ملی ISO22156
- ظرفیت از ۱۰۰ تا ۵۰۰ کیلو گرم بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۰ بار
- کاربری آسان، عملکرد سریع، قیمت مناسب، کیفیت و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- دارای گواهینامه تأیید نقشه توسط شرکت بازرسی ذی صلاح
- ارائه پلاک و مدارک بازرسی توسط مرجع بازرسی با مجوز اداره استاندارد با استفاده از ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17155 و لوله های آتش خوار St35.8 طبق استاندارد DIN17175
- جوشکاری با استفاده از الکتروود های نوع E7018 و E6010 به صورت پیش گرم شده که توسط جوشکاران دارای گواهینامه طبق دستورالعمل WPS و PQR انجام می شود. و روند جوشکاری به روش SAW - GMAW - SMAW طبق استاندارد و Asme section IX می باشد.
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس



- بازرسی از متریا ل مصرفی و تمامی مراحل تولید و کلیه تست های انجام یافته توسط بازرسی اداره استاندارد و واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست های NDT در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی با مجوز اداره استاندارد
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ
- دارای دریچه های بازرسی جهت سهولت در بازرسی های ادواری داخل بویلر



Technical Specification

Vertical Steam Boiler

Model	Capacity (kg/hr)	Working Pressure (bar)	Weight (kg)		Dimension		Splits/Valve (mm)		
			Service	Transport	A	B	Steam Outlet	Feed Water Safety Drainage	Water Volume (Lit)
HGEVSB. 100	100	6-10	600	400	1750	1285	1"	1"	170
HGEVSB. 150	150	6-10	850	550	1930	1300	1"	1"	210
HGEVSB. 200	200	6-10	1150	750	2030	1340	1"	1"	400
HGEVSB. 250	250	6-10	1450	950	2050	1500	1"	1"	550
HGEVSB. 300	300	6-10	1750	1150	2270	1540	1"	1"	675
HGEVSB. 400	400	6-10	2300	1500	2400	1650	2"	1"	800
HGEVSB. 500	500	6-10	2700	1800	2650	1790	2"	1"	950

- Designed according to Standards B.S2790 & BSEN12953 - INSO 4231 & INSO 22156
- Capacity: 500-100 Kcal/H
- Operating Pressure: 3-10 Bar
- Easy usage, Quick function, Inexpensive, High quality and efficiency, High thermal level with full automatic control equipment
- Confirmed drawing certificate by Netico
- Plates and inspection documents with standard license issued by alloy 17Mn4 steel sheets according to DIN17155 and st35.8 fire extinguished pipes according to DIN17175
- Welding using preheated E7018 and E6010
- Body Insolation with rock wool and ceramic wool and stainless steel covering
- Inspection of consumable materials and all stages of production
- Performing NDT test at all welding stages by the external inspection authority with the license of the standard office
- Using turbolator inside the pipe to increase the efficiency of the boiler.
- Inspection valves for ease of examination process in boilers.

2



دیجی بخار

021 56897607



www.DigiBokhar.ir



021 56897607